

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЕВРАЗСТАНДАРТ
ЕВРАЗИЙСКОЕ АГЕНТСТВО ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ESTD1.B002.A0187

Срок действия с 10.11.2017

по 09.11.2020

№ 0000528

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № ESTD.B.002. ООО «Идеал Тест».

Юридический адрес: 127238, город Москва, Локомотивный проезд, дом № 21, корпус 5, помещение I, комната 32. Телефон: +74997555341, факс: +74997555341

ПРОДУКЦИЯ Трубы из полиэтилена технического назначения.
Серийный выпуск

код ОКПД-2 (ОКП):

22.21.21

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 22.21.21-001-03488841-2017

код ТН ВЭД:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Глобал Полимер». Адрес: 193091, г. Санкт-Петербург, Октябрьская наб., д.38, лит 3, помещение 3-н

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Глобал Полимер». Адрес: 193091, г. Санкт-Петербург, Октябрьская наб., д.38, лит 3, помещение 3-н

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2379/01/11-2017 от 09.11.2017 г, ИЛ "ПТО" аттестат № ESTD.L.004 от 03.02.2017 года, адрес: МО, г. Видное, Каширское шоссе, владение 9, строение 2

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Руководитель органа
по сертификации

Эксперт (аудитор)

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Черепанова А.А.

инициалы, фамилия

Щетинин К.Н.

инициалы, фамилия



Паспорт качества

На технические трубы из полиэтилена ТУ 22.21.21-001- 03488841-2017

1. Наименование предприятия изготовителя: ООО «ГЛОБАЛ ПОЛИМЕР»
2. Номер партии:150719
3. Дата изготовления продукции:15.07.2019
4. Условное обозначение труб: Труба ПНД ф50
5. Размер партии в метрах:1500
6. Внешний вид поверхности труб: Трубы имеют гладкие наружную и внутреннюю поверхности. На поверхности отсутствуют повреждения в виде порезов. Цвет труб черный.

Наименование показателя	Значение показателя для труб	Метод испытаний
Внешний вид поверхности	Материалом для изготовления трубы ПНД служит полиэтилен низкого давления (ПЭНД) и полиэтилен высокого давления (ПЭВД). На наружной, внутренней и торцевой поверхностях не допускаются пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов. Цвет и внешний вид устанавливаются в соответствии с образцами-эталонами, оттенки цвета не регламентируются	5.2
Наименование показателя	Значение показателя для полиэтилена	Метод испытаний
Плотность при 23 °С, кг/м	940-960	ГОСТ 15139
Показатель текучести расплава при 190 °С, г/10 мин., не менее, при нагрузке, Н: - 21,19 - 49,05	0,2-0,4 0,2-1,2	ГОСТ 11645
Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±20	ГОСТ 16338
Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	11,3	ГОСТ 11262, ГОСТ 16338

ОТК



Уткин В. А.

Паспорт качества

На технические трубы из полиэтилена ТУ 22.21.21-001- 03488841-2017

1. Наименование предприятия изготовителя: ООО «ГЛОБАЛ ПОЛИМЕР»
2. Номер партии: 290719
3. Дата изготовления продукции: 29.07.2019
4. Условное обозначение труб: Труба ПНД ф40
5. Размер партии в метрах: 17000
6. Внешний вид поверхности труб: Трубы имеют гладкие наружную и внутреннюю поверхности. На поверхности отсутствуют повреждения в виде порезов. Цвет труб черный.

Наименование показателя	Значение показателя для труб	Метод испытаний
Внешний вид поверхности	Материалом для изготовления трубы ПНД служит полиэтилен низкого давления (ПЭНД) и полиэтилен высокого давления (ПЭВД). На наружной, внутренней и торцевой поверхностях не допускаются пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов. Цвет и внешний вид устанавливаются в соответствии с образцами-эталоном, оттенки цвета не регламентируются	5.2
Наименование показателя	Значение показателя для полиэтилена	Метод испытаний
Плотность при 23 °С, кг/м	940-960	ГОСТ 15139
Показатель текучести расплава при 190 °С, г/10 мин., не менее, при нагрузке, Н: - 21,19 - 49,05	0,2-0,4 0,2-1,2	ГОСТ 11645
Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±20	ГОСТ 16338
Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	11,3	ГОСТ 11262, ГОСТ-16338



ОТК

Паспорт качества

На технические трубы из полиэтилена ТУ 22.21.21-001- 03488841-2017

1. Наименование предприятия изготовителя: ООО «ГЛОБАЛ ПОЛИМЕР»
2. Номер партии: 280719
3. Дата изготовления продукции: 28.07.2019
4. Условное обозначение труб: Труба ПНД ф25
5. Размер партии в метрах: 5000
6. Внешний вид поверхности труб: Трубы имеют гладкие наружную и внутреннюю поверхности. На поверхности отсутствуют повреждения в виде порезов. Цвет труб черный.

Наименование показателя	Значение показателя для труб	Метод испытаний
Внешний вид поверхности	Материалом для изготовления трубы ПНД служит полиэтилен низкого давления (ПЭНД) и полиэтилен высокого давления (ПЭВД). На наружной, внутренней и торцевой поверхностях не допускаются пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов. Цвет и внешний вид устанавливаются в соответствии с образцами-эталоном, оттенки цвета не регламентируются	5.2
Наименование показателя	Значение показателя для полиэтилена	Метод испытаний
Плотность при 23 °С, кг/м	940-960	ГОСТ 15139
Показатель текучести расплава при 190 °С, г/10 мин., не менее, при нагрузке, Н: - 21,19 - 49,05	0,2-0,4 0,2-1,2	ГОСТ 11645
Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±20	ГОСТ 16338
Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	11,3	ГОСТ 11262, ГОСТ 16338

ОТК



Паспорт качества

На технические трубы из полиэтилена ТУ 22.21.21-001- 03488841-2017

1. Наименование предприятия изготовителя: ООО «ГЛОБАЛ ПОЛИМЕР»
2. Номер партии: 280719
3. Дата изготовления продукции: 28.07.2019
4. Условное обозначение труб: Труба ПНД ф20
5. Размер партии в метрах: 3000
6. Внешний вид поверхности труб: Трубы имеют гладкие наружную и внутреннюю поверхности. На поверхности отсутствуют повреждения в виде порезов. Цвет труб черный.

Наименование показателя	Значение показателя для труб	Метод испытаний
Внешний вид поверхности	Материалом для изготовления трубы ПНД служит полиэтилен низкого давления (ПЭНД) и полиэтилен высокого давления (ПЭВД). На наружной, внутренней и торцевой поверхностях не допускаются пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов. Цвет и внешний вид устанавливаются в соответствии с образцами-эталоном, оттенки цвета не регламентируются	5.2
Наименование показателя	Значение показателя для полиэтилена	Метод испытаний
Плотность при 23 °С, кг/м	940-960	ГОСТ 15139
Показатель текучести расплава при 190 °С, г/10 мин., не менее, при нагрузке, Н: - 21.19 - 49.05	0.2-0.4 0.2-1.2	ГОСТ 11645
Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±20	ГОСТ 16338
Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	11.3	ГОСТ 11262, ГОСТ 16338



Смирнова А.И.

Паспорт качества

На технические трубы из полиэтилена ТУ 22.21.21-001- 03488841-2017

1. Наименование предприятия изготовителя: ООО «ГЛОБАЛ ПОЛИМЕР»
2. Номер партии: 250719
3. Дата изготовления продукции: 25.07.2019
4. Условное обозначение труб: Труба ПНД ф16
5. Размер партии в метрах: 10000
6. Внешний вид поверхности труб: Трубы имеют гладкие наружную и внутреннюю поверхности. На поверхности отсутствуют повреждения в виде порезов. Цвет труб черный.

Наименование показателя	Значение показателя для труб	Метод испытаний
Внешний вид поверхности	Материалом для изготовления трубы ПНД служит полиэтилен низкого давления (ПЭНД) и полиэтилен высокого давления (ПЭВД). На наружной, внутренней и торцевой поверхностях не допускаются пузыри, трещины, раковины, посторонние включения, видимые без увеличительных приборов. Цвет и внешний вид устанавливаются в соответствии с образцами-эталоном, оттенки цвета не регламентируются	5.2
Наименование показателя	Значение показателя для полиэтилена	Метод испытаний
Плотность при 23 °С, кг/м	940-960	ГОСТ 15139
Показатель текучести расплава при 190 °С, г/10 мин., не менее, при нагрузке, Н: - 21,19 - 49,05	0,2-0,4 0,2-1,2	ГОСТ 11645
Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, %, не более	±20	ГОСТ 16338
Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	11,3	ГОСТ 11262, ГОСТ-16338



Отк

Курасова АИ