



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289.

Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10, Россия, 602264. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303. Адрес электронной почты: mzta@mit.ru.

в лице исполнительного директора Дригули Игоря Владимировича

заявляет, что Арматура трубопроводная: Задвижки клиновые стальные, литые, с выдвижным шпинделем; с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; с типом присоединения - фланцевое, под приварку; 1, 2 категория оборудования в соответствии с приложением №1 ТР ТС 032/2013. Сведения о продукции, в отношении которой принята декларация о соответствии, смотри приложение № 1 на 3 листах.

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры».

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10, Россия, 602264.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия».

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481806390

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

Декларация о соответствии принята на основании

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, смотри приложение № 2 на 2 листах. Схема декларирования – 1д.

Дополнительная информация

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза: ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности», ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов», подпункт 5.1; ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия».

Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 30 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года. Продукция является безопасной при ее использовании в соответствии с целевым назначением и принятыми заявителем мерами по обеспечению соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 11.03.2023 включительно



Дригуля Игорь Владимирович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00045

Дата регистрации декларации о соответствии: 12.03.2018

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00045

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8481806390	<p>Арматура трубопроводная: Задвижки клиновые стальные, литые, с выдвигным шпинделем; с ручным приводом, под электропривод, с ручным приводом через редуктор; с типом присоединения - фланцевое, под приварку; 1,2 категория оборудования в соответствии с приложением №1 ТР ТС 032/2013:</p> <ul style="list-style-type: none"> - для рабочих сред группы 1 для газов и паров: <ul style="list-style-type: none"> - с двухдисковым клином: <ul style="list-style-type: none"> PN 1,6 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200; PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125; PN 4,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100. - с жестким клином: <ul style="list-style-type: none"> PN 1,6 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200; PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100. - с упругим клином: <ul style="list-style-type: none"> PN 1,6 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200; PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100. - для рабочих сред группы 2 для газов и паров: <ul style="list-style-type: none"> - с двухдисковым клином: <ul style="list-style-type: none"> PN 1,6 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300; PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200; PN 4,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250. - с жестким и упругим клином: <ul style="list-style-type: none"> PN 1,6 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300; PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250. 	<p>Технические условия ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвигным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия».</p>



Заявитель

(Handwritten signature)

подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00045

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>- с упругим клином: PN 1,6 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300; PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250.</p> <p>- для рабочих сред группы 1 жидкости: - с двухдисковым клином: PN 1,6 МПа, DN 150, 200, 250, 300; PN 2,5 МПа, DN 100, 125, 150, 200, 250, 300; PN 4,0 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300.</p> <p>- с жестким клином: PN 1,6 МПа, DN 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 2,5 МПа, DN 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 4,0 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000; PN 6,3 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000; PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250.</p> <p>- с упругим клином: PN 1,6 МПа, DN 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 2,5 МПа, DN 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 4,0 МПа, DN 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000; PN 6,3 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000; PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250.</p> <p>- для рабочих сред группы 2 жидкости:</p>	



Заявитель

(Handwritten signature)

подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	<p>- с двухдисковым клином: PN 2,5 МПа, PN 4,0 DN 250, 300.</p> <p>- с жестким клином: PN 1,6 МПа, DN 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 2,5 МПа, DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000; PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 250.</p> <p>- с упругим клином: PN 1,6 МПа, DN 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 2,5 МПа, DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200; PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа DN 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000; PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа, DN 250.</p>	



Заявитель



подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00045

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. Протоколы испытаний, номера: 21МН31.00772-18, 21МН31.00773-18, 21МН31.00774-18, 21МН31.00771-18, 21МН31.00770-18, 21МН31.00769-18 от 02.03.2018, выданные испытательным центром общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации», регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.21МН31.
2. ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия».
3. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию: 3741-008.1-43179794-2014 РМ, 3741-008.2-43179794-2013 РМ, 3741-008.3-43179794-2017 РМ.
4. Обоснование безопасности 3741-008-43179794-2013 ОБ.
5. Паспорта: Анж016.300.150.00.00 ПС, А025.050.202.00.00-04 ПС, А016.1200.190.00.00-04 ПС, А250.250.150.00.00-04 ПС, Анж063.300.190.00.00 ПС, А016.1200.150.00.00-04 ПС.
6. Расчеты на прочность корпусных деталей: Анж016.300.150.00.00 РР, А025.050.202.00.00-04 РР, А016.1200.190.00.00-04 РР, А250.250.150.00.00-04 РР, Анж063.300.190.00.00 РР, А016.1200.150.00.00-04 РР.
7. Сборочные чертежи: Анж016.300.150.00.00 СБ, А025.050.202.00.00-04 СБ, А016.1200.190.00.00-04 СБ, А250.250.150.00.00-04 СБ, Анж063.300.190.00.00 СБ, А016.1200.150.00.00-04 СБ.
8. Результаты приемо-сдаточных испытаний задвижек: Анж016.300.150.00.00 от 21.12.2017, А250.250.150.00.00-04 от 10.01.2018, А025.050.202.00.00-04 от 15.01.2018, А016.1200.190.00.00-04 от 21.12.2017, Анж063.300.190.00.00 от 10.01.2018, А016.1200.150.00.00-04 от 21.12.2017.
9. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
 - Комплекты технологических процессов на изготовление задвижек: Анж016.300.150.00.00, А250.250.150.00.00-04, А025.050.202.00.00-04, А016.1200.190.00.00-04, Анж063.300.190.00.00, А016.1200.150.00.00-04.
 - Технологические инструкции по ультразвуковому контролю: №№ ТИ УК-01-2013, ТИ УК-02-2013.
 - Технологическая инструкция по визуальному и измерительному контролю № ТИ ВИК-01-2013.
 - Технологическая инструкция по капиллярному контролю арматуры трубопроводной № ТИ КК -01-2014.
10. Аттестованная технология наплавки: Свидетельства о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСТ-33-01350, № АЦСТ33-01347 действительны до 12.10.2021, способ наплавки: АФПН.
11. Свидетельства об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-615-03: № АЦСМ-42-01962 действительно до 10.02.2020, № АЦСМ-47-00281 действительно до 22.04.2019.
12. Аттестованные специалисты сварочного производства I уровня (аттестованные сварщики) – аттестационное удостоверение № ВВР-ГАЦ-1-20065, № ВВР-ГАЦ-1-20067, № ВВР-ГАЦ-1-20068, № ВВР-ГАЦ-1-20066, № ВВР-ГАЦ-1-20064.



Заявитель

(Handwritten signature)

подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.OC12.B.00045

13. Сертификаты качества на основные материалы:

а) Прокат: диаметр 60 сталь 20X13 № 51405 от 21.04.2017; диаметр 270 сталь 20 № 9358-15 от 29.12.2015; диаметр 383 сталь 20 № 5501 от 19.05.2017; диаметр 100 сталь 40X № 9269064 от 18.12.2017; диаметр 170 сталь 40X № 9264550 от 16.11.2017.

б) Отливки: Анж016.300.150.00.00 корпус, крышка, стойка, клин № 760 от 28.12.2017;

A250.250.150.00.00-04 корпус, крышка, стойка, клин № 759 от 30.12.2017; A025.050.202.00.00-04 корпус, крышка, стойка № 399 от 31.07.2017;

A025.050.202.00.00-04 диск № 397 от 31.07.2017;

A016.1200.150.00.00-04 корпус, крышка, стойка, клин № 2891/1 от 18.12.2017; Анж063.300.190.00.00 корпус, крышка, стойка, клин № 760 от 30.12.2017; A016.1200.190.00.00-04 корпус, крышка, стока, клин № 2805/1 от 08.12.2017.

в) Сертификаты качества на проволоку для наплавки: №730838П, проволока диаметр 4,0 мм, Св-13X25Т; № 637315П, проволока диаметр 3,0 мм, Св-07X25Н13.

г) Сертификат качества на флюс АН-348А, № 548 от 17.10.2017.



Заявитель



подпись

Дригуля Игорь Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)